

Anexo III

Currículo de los módulos profesionales del programa de cualificación profesional inicial de Ayudante de Cocina

Módulo Profesional: Técnicas elementales de preelaboración.
Código: PCPI 001

RESULTADOS DE APRENDIZAJE	CRITERIOS DE EVALUACION
1. Acopia y distribuye materias primas interpretando documentos afines a la producción e instrucciones recibidas.	Se han reconocido e interpretado los documentos asociados al acopio.
	Se han interpretado correctamente las instrucciones recibidas.
	Se ha rellenado la hoja de solicitud siguiendo las normas preestablecidas.
	Se han seleccionado los productos teniendo en cuenta la prioridad en su consumo.
	Se ha comprobado la coincidencia de cantidad y calidad de lo solicitado con lo recibido.
	Se han trasladado las materias primas a los lugares de <i>trabajo</i> siguiendo los procedimientos establecidos.
	Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.
2. Prepara maquinaria, batería, útiles y herramientas relacionando sus aplicaciones básicas y su funcionamiento.	Se han caracterizado las máquinas, batería, útiles y herramientas relacionadas con la producción culinaria.
	Se han reconocido las aplicaciones de las máquinas, batería, útiles y herramientas.
	Se han realizado las operaciones de puesta en marcha de las máquinas siguiendo los procedimientos establecidos.
	Se han realizado las operaciones de preparación y mantenimiento de la maquinaria, batería, útiles y herramientas.
	Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.
3. Realiza operaciones previas de manipulación identificando y aplicando los procedimientos básicos de limpieza	Se han identificado las necesidades de limpieza y preparaciones previas de las materias primas.

<p>y cortes elementales, de acuerdo a normas establecidas e instrucciones recibidas.</p>	<p>Se han relacionado las técnicas elementales con las especificidades de las materias primas, sus posibles aplicaciones posteriores y los equipos, útiles y/o herramientas necesarios.</p> <p>Se han realizado las tareas de preparación y limpieza previas al corte, utilizando correctamente equipos, útiles y/o herramientas, siguiendo los procedimientos establecidos.</p> <p>Se han caracterizado los cortes básicos e identificado sus aplicaciones a las diversas materias primas.</p> <p>Se han ejecutado las técnicas de cortes básicos siguiendo los procedimientos establecidos.</p> <p>Se han desarrollado los procedimientos intermedios de conservación teniendo en cuenta las necesidades de las diversas materias primas y su uso posterior.</p> <p>Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.</p>
<p>4. Realiza y obtiene cortes específicos y piezas con denominación, identificando y aplicando las técnicas y procedimientos adecuados a las diversas materias primas, de acuerdo a normas establecidas e instrucciones recibidas.</p>	<p>Se han relacionado las técnicas elementales con las especificidades de las materias primas, sus posibles aplicaciones posteriores y los equipos, útiles y/o herramientas necesarios.</p> <p>Se han realizado las tareas de preparación y limpieza previas al corte, utilizando correctamente equipos, útiles y/o herramientas, siguiendo los procedimientos establecidos.</p> <p>Se han caracterizado las piezas y cortes específicos, relacionando e identificando sus posibles aplicaciones a las diversas materias primas.</p> <p>Se han ejecutado las técnicas elementales de obtención de piezas y/o cortes específicos siguiendo los procedimientos establecidos.</p> <p>Se han desarrollado los procedimientos intermedios de conservación teniendo en cuenta las necesidades de las diversas materias primas y su uso posterior.</p>

	Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.
5. Regenera materias primas identificando y aplicando las técnicas en función de las características del producto a regenerar.	Se han identificado las materias primas en cocina con posibles necesidades de regeneración.
	Se han caracterizado las técnicas básicas de regeneración de materias primas en cocina.
	Se han identificado y seleccionado los equipos y procedimientos adecuados para aplicar las técnicas de regeneración.
	Se han ejecutado las técnicas de regeneración siguiendo los procedimientos establecidos e instrucciones recibidas.
	Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.

Duración: 192 horas

Contenidos:

Acopio y distribución de materias primas:

- Documentos relacionados con el aprovisionamiento.
- Procesos de aprovisionamiento interno y distribución de géneros.
- Estructura organizativa y funcional.

Preparación de las máquinas, batería, útiles y herramientas:

- Clasificación de los equipos de cocina.

Maquinaria de cocina:

- Descripción y clasificación.
- Ubicación y distribución.
- Procedimientos de uso y mantenimiento.

Batería, útiles y herramientas:

- Descripción y clasificación de la batería, útiles y herramientas de cocina.
- Procedimientos de uso, aplicaciones y mantenimiento.

Realización de operaciones previas de manipulación de materias primas:

Tratamientos básicos:

- Limpieza y preparaciones previas al corte y/o racionado de géneros de cocina.
- Fases, procedimientos y puntos clave en la manipulación.
- Tratamientos específicos para ciertas materias primas.
- Cortes básicos. Descripción, formatos y aplicaciones.
- Procedimientos de ejecución de cortes básicos a géneros de cocina.
- Procedimientos intermedios de conservación.

Realización y obtención de cortes específicos y piezas con denominación:

Cortes específicos y piezas con denominación:

- Cortes específicos y piezas con denominación propia. Descripción, formatos y aplicaciones.
- Procedimientos básicos de ejecución de cortes específicos a diversos géneros de cocina.
- Procedimientos de obtención de piezas con denominación propia.
- Procedimientos intermedios de conservación.

Regeneración de materias primas:

- Descripción y características de las técnicas de regeneración.
- Procedimientos de ejecución de técnicas básicas de regeneración.
- Fases y puntos clave durante el desarrollo de las técnicas.

Orientaciones pedagógicas

Este módulo contiene la formación necesaria para desempeñar funciones de acopio y distribución interna de materias primas en cocina, así como la preparación del lugar de trabajo y las tareas relacionadas con las preelaboraciones y regeneración de alimentos en cocina.

Las líneas de actuación en el proceso enseñanza-aprendizaje que permiten alcanzar las competencias del módulo versarán sobre:

- La descripción, preparación y utilización de las máquinas, batería, útiles y herramientas de cocina.
- Las fases de preelaboración de materias primas en cocina, incluyendo los tratamientos básicos de la misma.

La ejecución de procesos de regeneración, envasado y conservación de géneros crudos, semielaborados y elaborados.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE	CRITERIOS DE EVALUACIÓN
<p>1. Ejecuta técnicas elementales de cocción identificando sus características y aplicaciones.</p>	Se ha interpretado la terminología profesional relacionada.
	Se han descrito y clasificado las diversas técnicas de cocción.
	Se han identificado y relacionado las técnicas elementales de cocción con respecto a sus posibilidades de aplicación a diversos géneros.
	Se han relacionado y determinado las necesidades previas al desarrollo de las diversas técnicas de cocción.
	Se han identificado las fases y formas de operar distintivas en la aplicación de cada técnica.
	Se han ejecutado las diversas técnicas de cocción siguiendo los procedimientos establecidos.
	Se han distinguido posibles alternativas en función de los resultados obtenidos.
	Se han desarrollado los procedimientos intermedios de conservación teniendo en cuenta las necesidades de las diversas materias primas y su uso posterior.
	Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.
<p>2. Realiza elaboraciones básicas de múltiples aplicaciones reconociendo y aplicando los diversos procedimientos.</p>	Se han descrito y clasificado las diversas elaboraciones básicas de múltiples aplicaciones, así como sus posibles aplicaciones.
	Se ha verificado la disponibilidad de todos los elementos necesarios para el desarrollo de los procedimientos de elaboración de fondos, salsas y otras elaboraciones básicas de múltiples aplicaciones.
	Se han realizado los procedimientos de obtención de elaboraciones básicas de múltiples aplicaciones siguiendo los procedimientos establecidos.
	Se han determinado las posibles medidas de corrección en función de los resultados obtenidos.

	Se han desarrollado los procedimientos intermedios de conservación teniendo en cuenta las necesidades de las elaboraciones y su uso posterior.
	Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.
3. Prepara elaboraciones culinarias sencillas identificando y aplicando los diferentes procedimientos.	Se ha interpretado correctamente la información necesaria.
	Se han realizado las tareas de organización y secuenciación de las diversas fases necesarias en el desarrollo de las elaboraciones en tiempo y forma.
	Se ha verificado la disponibilidad de todos los elementos necesarios previamente al desarrollo de las tareas.
	Se han ejecutado las tareas de obtención de elaboraciones culinarias elementales siguiendo los procedimientos establecidos.
	Se mantenido el lugar de trabajo limpio y ordenado durante todo el proceso.
	Se ha justificado el uso de la técnica en función del alimento a procesar.
	Se han desarrollado los procedimientos intermedios de conservación teniendo en cuenta las necesidades de las elaboraciones y su uso posterior.
	Se han determinado las posibles medidas de corrección en función de los resultados obtenidos.
	Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.
4. Elabora guarniciones y elementos de decoración básicos relacionándolos con el tipo de elaboración y forma de presentación.	Se han descrito y clasificado las diversas guarniciones y decoraciones sencillas, así como sus posibles aplicaciones.
	Se han determinado las guarniciones y decoraciones adecuándolas a la elaboración a la que acompañan.
	Se ha verificado la disponibilidad de todos los elementos necesarios previamente al desarrollo de las tareas.
	Se han elaborado las guarniciones y decoraciones siguiendo los procedimientos establecidos.

	<p>Se han desarrollado los procedimientos intermedios de conservación teniendo en cuenta las necesidades de las elaboraciones y su uso posterior.</p> <p>Se han determinado las posibles medidas de corrección en función de los resultados obtenidos.</p> <p>Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.</p>
5. Realiza acabados y presentaciones sencillos relacionando su importancia en el resultado final de las elaboraciones.	<p>Se ha verificado la disponibilidad de todos los elementos que configuran la elaboración.</p> <p>Se han dispuestos los diferentes elementos de la elaboración siguiendo criterios estéticos, instrucciones recibidas o procedimientos establecidos.</p> <p>Se han relacionado y aplicado las técnicas de envasado y conservación necesarias para los productos semielaborados y/o acabados siguiendo los procedimientos establecidos.</p> <p>Se han determinado las posibles medidas de corrección en función de los resultados obtenidos.</p> <p>Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.</p>
6. Asiste los procesos de elaboración culinaria complejos y el servicio en cocina, valorando sus implicaciones en los resultados finales y en la satisfacción del cliente.	<p>Se han identificado los diferentes tipos de servicio y sus características.</p> <p>Se han mantenido los diversos productos en condiciones óptimas de servicio, según instrucciones recibidas o procedimientos establecidos.</p> <p>Se ha verificado la disponibilidad de todos los elementos necesarios para el desarrollo del servicio.</p> <p>Se ha interpretado la documentación e instrucciones relacionadas con los requerimientos del servicio.</p> <p>Se ha colaborado en la realización de las elaboraciones de obligada ejecución durante el desarrollo del servicio siguiendo los procedimientos establecidos.</p>

	Se ha asistido en la disposición de los diferentes elementos que componen la elaboración siguiendo instrucciones o normas establecidas.
	Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.

Duración: 192 horas

Contenidos básicos:

Ejecución de técnicas elementales de cocción:

- Terminología profesional.
- Técnicas de cocción. Descripción, análisis, clasificación y aplicaciones.
- Procedimientos de ejecución de las diferentes técnicas.
- Fases y puntos clave en la ejecución de cada técnica, control de resultados.

Realización de elaboraciones básicas de múltiples aplicaciones:

- Elaboraciones básicas de múltiples aplicaciones. Descripción, análisis, clasificaciones y aplicaciones.
- Procedimientos de ejecución de las diferentes elaboraciones de fondos y salsas.
- Fases y puntos clave en la ejecución de cada elaboración, control de resultados.

Preparación de elaboraciones culinarias sencillas:

- Documentos relacionados con la producción en cocina. Recetas, fichas técnicas, etc. Descripción. Interpretación de la información contenida.
- Organización y secuenciación de las diversas fases en la elaboración.
- Aplicación de cada técnica a materias primas de diferentes características.
- Fases y puntos clave en las elaboraciones, control y comparación de resultados.

Elaboración de guarniciones y elementos de decoración básicos:

- Guarniciones y decoraciones. Descripción, finalidad, tipos, análisis y aplicaciones.
- Guarniciones clásicas. Denominaciones e ingredientes que las componen. Aplicaciones.
- Procedimientos de ejecución de las diversas elaboraciones de guarniciones y decoraciones.
- Fases y puntos clave en las elaboraciones y control de resultados.

Realización de acabados y presentaciones sencillos:

- Normas de decoración y presentación. Volumen, color, salseado, textura, simetría, etc.
- Ejecución de los procesos básicos de acabado y presentación. Puntos clave y control de resultados.

Asistencia en los procesos de elaboración culinaria complejos y el servicio en cocina:

- El servicio en cocina. Descripción, tipos y posibles variables organizativas.
- Tareas previas a los servicios de cocina. Mise en place.
- Documentación relacionada con los servicios.
- Coordinación durante el servicio de cocina.
- Ejecución de los procesos de asistencia propios del servicio.
- Tareas de finalización del servicio.

Orientaciones pedagógicas:

Este módulo contiene la formación necesaria para desempeñar funciones de aplicación de las técnicas de cocción a las diversas materias primas, identificando y controlando los efectos que dichas técnicas producen en los alimentos, así como el desarrollo de procedimientos relacionados con las elaboraciones básicas de múltiples aplicaciones, preparación, presentación y conservación de elaboraciones culinarias sencillas y la asistencia durante el desarrollo de los servicios en cocina.

Las líneas de actuación en el proceso enseñanza-aprendizaje que permiten alcanzar las competencias del módulo versarán sobre:

- La ejecución de técnicas de cocción con sus diferentes procedimientos y sus fases y puntos clave.
- La confección de elaboraciones básicas de múltiples aplicaciones incluyendo fondos, salsas, guarniciones, etc.
- La preparación de elaboraciones culinarias sencillas siguiendo las instrucciones recibidas y los procedimientos establecidos.
- La terminación y decoración de platos y otras presentaciones culinarias sencillas.
- La asistencia durante el desarrollo de los servicios en cocina desde el preservicio a las tareas posteriores a su ejecución.

Módulo Profesional: Aprovisionamiento y conservación de materias primas e higiene en la manipulación.
Código: PCPI 003

RESULTADOS DE APRENDIZAJE	CRITERIOS DE EVALUACIÓN
---------------------------	-------------------------

<p>1. Limpia y desinfecta utillaje, equipos e instalaciones valorando su repercusión en la calidad higiénico-sanitaria de los productos.</p>	<p>Se han identificado los requisitos higiénico-sanitarios que deben cumplir los equipos, utillaje e instalaciones de manipulación de alimentos.</p>
	<p>Se han evaluado las consecuencias para la inocuidad de los productos y la seguridad de los consumidores de una limpieza/ desinfección inadecuadas.</p>
	<p>Se han descrito los procedimientos, frecuencias y equipos de limpieza y desinfección (L+D).</p>
	<p>Se han descrito los parámetros objeto de control asociados al nivel de limpieza o desinfección requeridos.</p>
	<p>Se han reconocido los tratamientos de Desratización, Desinsectación y Desinfección (DDD).</p>
	<p>Se han descrito los procedimientos para la recogida y retirada de los residuos de una unidad de manipulación de alimentos.</p>
	<p>Se han clasificado los productos de limpieza, desinfección y los utilizados para los tratamientos de DDD y sus condiciones de empleo.</p>
	<p>Se han evaluado los peligros asociados a la manipulación de productos de limpieza, desinfección y tratamientos DDD.</p>
<p>2. Mantiene buenas prácticas higiénicas evaluando los peligros asociados a los malos hábitos higiénicos</p>	<p>Se han reconocido las normas higiénico-sanitarias de obligado cumplimiento relacionadas con las prácticas higiénicas.</p>
	<p>Se han identificado los peligros sanitarios asociados a los malos hábitos y sus medidas de prevención.</p>
	<p>Se han identificado las medidas de higiene personal asociadas a la manipulación de alimentos.</p>
	<p>Se han reconocido todos aquellos comportamientos o aptitudes susceptibles de producir una contaminación en los alimentos.</p>
	<p>Se han enumerado las enfermedades de obligada declaración.</p>
	<p>Se ha reconocido la vestimenta de trabajo completa y sus requisitos de limpieza.</p>

	Se han identificado los medios de protección de cortes, quemaduras o heridas del manipulador.
3. Aplica buenas prácticas de manipulación de alimentos relacionando éstas con la calidad higiénico-sanitaria de los productos.	Se han reconocido las normas higiénico-sanitarias de obligado cumplimiento relacionadas con las Prácticas de Manipulación.
	Se han clasificado y descrito los principales riesgos y toxiinfecciones de origen alimentario relacionándolas con los agentes causantes.
	Se ha valorado la repercusión de una mala manipulación de alimentos en la salud de los consumidores.
	Se han descrito las principales alteraciones de los alimentos.
	Se han descrito los diferentes métodos de conservación de alimentos.
	Se ha evitado el contacto de materias primas o semielaborados con los productos procesados.
	Se han identificado alergias e intolerancias alimentarias.
	Se ha evitado la posible presencia de trazas de alérgenos en productos libres de los mismos.
	Se han reconocido los procedimientos de actuación frente a alertas alimentarias.
4. Utiliza los recursos eficientemente, evaluando los beneficios ambientales asociados.	Se ha relacionado el consumo de cada recurso con el impacto ambiental que provoca.
	Se han definido las ventajas que el concepto de reducción de consumos aporta a la protección ambiental.
	Se han descrito las ventajas ambientales del concepto de reutilización de los recursos.
	Se han reconocido aquellas energías y/o recursos cuya utilización sea menos perjudicial para el ambiente.
	Se han caracterizado las diferentes metodologías existentes para el ahorro de energía y el resto de recursos que se utilicen en la industria alimentaria.
	Se han identificado las no-conformidades y las acciones correctivas relacionadas con el consumo de los recursos.

<p>5. Recoge los residuos de forma selectiva reconociendo sus implicaciones a nivel sanitario y ambiental</p>	<p>Se han identificado y clasificado los distintos tipos de residuos generados de acuerdo a su origen, estado y necesidad de reciclaje, depuración o tratamiento.</p>
	<p>Se han reconocido los efectos ambientales de los residuos, contaminantes y otras afecciones originadas por la industria alimentaria.</p>
	<p>Se han descrito las técnicas de recogida, selección, clasificación y eliminación o vertido de residuos.</p>
	<p>Se han reconocido los parámetros que posibilitan el control ambiental en los procesos de producción de los alimentos relacionados con los residuos, vertidos o emisiones.</p>
	<p>Se han establecido por orden de importancia las medidas tomadas para la protección ambiental.</p>
	<p>Se han identificado las no-conformidades y las acciones correctivas relacionadas con la gestión de los residuos.</p>
<p>6. Envasa y conserva géneros crudos, semielaborados y elaborados relacionando y aplicando el método acorde a las necesidades de los productos, según instrucciones recibidas y normas establecidas.</p>	<p>Se han caracterizado los diversos métodos de envasado y conservación, así como los equipos asociados a cada método.</p>
	<p>Se han relacionado las necesidades de envasado y conservación de las materias primas en cocina con los métodos y equipos.</p>
	<p>Se han ejecutado las técnicas básicas de envasado y conservación siguiendo los procedimientos establecidos.</p>
	<p>Se han determinado los lugares de conservación idóneos, para los géneros, hasta el momento de su uso/consumo o destino final.</p>
	<p>Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.</p>
<p>7. Recepciona materias primas identificando sus características y sus necesidades de conservación y almacenamiento.</p>	<p>Se han interpretado las instrucciones recibidas y la documentación asociada a la recepción de materias primas.</p>
	<p>Se han reconocido las materias primas y sus características.</p>
	<p>Se ha interpretado el etiquetado de los productos.</p>

	Se ha comprobado la coincidencia de cantidad y calidad de lo solicitado con lo recibido.
	Se han identificado las necesidades de conservación de las materias primas.
	Se han almacenado las materias primas en el lugar apropiado para su conservación atendiendo a normas establecidas e instrucciones recibidas.
	Se han colocado las materias primas en función de la prioridad en su consumo.
	Se ha mantenido el almacén en condiciones de orden y limpieza.
	Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.

Duración: 96 horas

Contenidos:

Limpieza y desinfección de utillaje, equipos e instalaciones:

- Conceptos y niveles de limpieza.
- Legislación y requisitos de limpieza generales de utillaje, equipos e instalaciones.
- Peligros sanitarios asociados a aplicaciones de limpieza y desinfección o desratización y desinsectación inadecuados.
- Procesos y productos de limpieza.

Buenas Prácticas higiénicas:

- Normativa general de higiene aplicable a la actividad.
- Alteración y contaminación de los alimentos debido a hábitos inadecuados de los manipuladores.
- Guías de Prácticas Correctas de Higiene (GPCH)

Aplicación de buenas prácticas de manipulación de los alimentos:

- Normativa general de manipulación de alimentos.
- Alteración y contaminación de los alimentos debido a prácticas de manipulación inadecuadas.
- Peligros sanitarios asociados a prácticas de manipulación inadecuadas.

Reducción de consumos de:

- Impacto ambiental provocado por el uso de recursos en la industria alimentaria.
- Concepto de las 3 R-s: Reducción, Reutilización y Reciclado.
- Metodologías para la reducción del consumo de los recursos.

Recogida de los residuos:

- Legislación ambiental.
- Descripción de los residuos generados en la industria alimentaria y sus efectos ambientales.
- Técnicas de recogida, clasificación y eliminación o vertido de residuos.
- Parámetros para el control ambiental en los procesos de producción de los alimentos.

Envasado y conservación de géneros crudos, semielaborados y elaborados:

Sistemas y métodos

- Descripción y características de los sistemas y métodos de envasado y conservación.
- Equipos asociados a cada método.
- Procedimientos de ejecución de técnicas básicas de envasado y conservación.
- Fases y puntos clave durante el desarrollo de las técnicas básicas de envasado y conservación.

Recepción de materias primas:

Materias primas

- Descripción, características, clasificaciones y aplicaciones.
- Categorías comerciales y etiquetados.
- Presentaciones comerciales.

Economato y bodega

- Descripción y características.
- Clasificación y distribución de mercancías en función de su almacenamiento y consumo.
- Documentos relacionados con las operaciones de recepción.

Orientaciones pedagógicas

Este módulo contiene la formación necesaria para el conocimiento, la valoración y la aplicación de las normas higiénico sanitarias y de protección medioambiental, las relacionadas con los espacios de producción, el equipamiento, las materias primas y los manipuladores de alimentos, así como la recepción de las materias primas, la caracterización de éstas y su conservación.

Por las características de este módulo profesional, se hace evidente su transversalidad al resto de módulos profesionales del Programa de Cualificación Profesional Inicial de Ayudante de Cocina, en lo referente a contenidos procedimentales y actitudinales.

Las líneas de actuación en el proceso enseñanza-aprendizaje que permiten alcanzar las competencias del módulo versarán sobre:

- La Limpieza y desinfección de utillaje, equipos e instalaciones, los procedimientos, legislación y peligros asociados a éstos.
- Las buenas prácticas higiénicas, la normativa general de higiene aplicable a la actividad y las alteraciones y contaminación de los alimentos debido a hábitos inadecuados de los manipuladores.
- Guías de Prácticas Correctas de Higiene y la aplicación de buenas prácticas de manipulación de los alimentos.
- Reducción de consumos de impacto ambiental, recogida de residuos, reutilización y reciclado.
- La recepción, almacenaje y conservación de materias primas en cocina.

Módulo Profesional: Formación práctica en centro de trabajo

Código: PCPI 004

RESULTADOS DE APRENDIZAJE	CRITERIOS DE EVALUACIÓN
1. Realiza operaciones básicas de recepción, almacenamiento y conservación de géneros crudos, semielaborados y elaborados, identificando y utilizando medios, equipos e instrumentos de control y aplicando técnicas y procedimientos de acuerdo a instrucciones y/o normas establecidas.	Se han interpretado las instrucciones recibidas e identificado la documentación asociada a los procesos de recepción.
	Se han utilizado los equipos e instrumentos de control de acuerdo con las instrucciones o procedimientos establecidos.
	Se ha identificado la adecuación cualitativa y cuantitativa de las mercancías recibidas respecto a las solicitadas, de acuerdo a instrucciones o procedimientos establecidos.
	Se han comunicado las desviaciones o anomalías detectadas en el proceso de recepción en tiempo y forma.
	Se han aplicado correctamente los criterios adecuados para realizar las operaciones de almacenamiento, teniendo en cuenta instrucciones y/o normas establecidas.
	Se han realizado correctamente los procedimientos para el envasado y la conservación de géneros, utilizando medios y aplicando técnicas, según instrucciones y/o normas establecidas.
	Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.

<p>2. Ejecuta operaciones básicas de preelaboración, interpretando y relacionando instrucciones y/o normas establecidas con la aplicación de procedimientos inherentes a las actividades a desarrollar.</p>	<p>Se han interpretado las instrucciones recibidas y la documentación asociada a las operaciones de preelaboración.</p>
	<p>Se han preparado máquinas, batería, útiles y herramientas realizando las operaciones necesarias para su uso y mantenimiento, según instrucciones o procedimientos establecidos.</p>
	<p>Se han trasladado y distribuido adecuadamente las materias primas a los lugares de trabajo teniendo en cuenta los procedimientos establecidos.</p>
	<p>Se han ejecutado los procedimientos de regeneración que precisen las materias primas atendiendo a su estado, aplicando técnicas según normas establecidas.</p>
	<p>Se han realizado las tareas de preparación, limpieza, cortes y obtención de piezas, utilizando correctamente equipos, útiles y/o herramientas, siguiendo los procedimientos establecidos.</p>
	<p>Se han desarrollado los procedimientos intermedios de conservación teniendo en cuenta las necesidades de las diversas materias primas y su uso posterior.</p>
	<p>Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.</p>
<p>3. Realiza elaboraciones culinarias sencillas, interpretando y relacionando instrucciones y/o documentos relacionados con la aplicación de técnicas, normas y procedimientos de trabajo preestablecidos.</p>	<p>Se han identificado e interpretado los procedimientos específicos de la empresa para la obtención de elaboraciones culinarias sencillas.</p>
	<p>Se han identificado y relacionado, fases y modos de operar previas al desarrollo de las diversas técnicas, atendiendo a instrucciones y normas establecidas.</p>
	<p>Se ha verificado la disponibilidad de todos los elementos necesarios previamente al desarrollo de las tareas.</p>
	<p>Se han ejecutado las tareas de obtención de elaboraciones culinarias sencillas, siguiendo instrucciones y procedimientos establecidos en la empresa.</p>

	Se ha asistido durante el desarrollo del servicio en cocina en la realización, terminación y presentación de las elaboraciones culinarias siguiendo instrucciones y procedimientos establecidos.
	Se han desarrollado los procedimientos intermedios de conservación teniendo en cuenta las necesidades de las elaboraciones y su uso posterior.
	Se mantenido el lugar de trabajo limpio y ordenado durante todo el proceso.
	Se han realizado todas las operaciones teniendo en cuenta la normativa higiénico-sanitaria, de seguridad laboral y de protección medioambiental.
4. Cumple criterios de seguridad e higiene, actuando según normas higiénico-sanitarias, de seguridad laboral y de protección medioambiental.	Se han reconocido las normas higiénico-sanitarias de obligado cumplimiento relacionadas con las Prácticas de Manipulación, tanto recogidas en las normativas como específicas de la propia empresa.
	Se han reconocido todos aquellos comportamientos o aptitudes susceptibles de producir una contaminación en los alimentos.
	Se ha reconocido y cumplido con la vestimenta de trabajo completa y sus requisitos de limpieza.
	Se han aplicado las buenas prácticas de manipulación de los alimentos propias en el desarrollo de los procesos de producción culinaria.
	Se han identificado los medios de protección de cortes, quemaduras o heridas del manipulador.
	Se han reconocido los parámetros que posibilitan el control ambiental en los procesos de producción de los alimentos relacionados con los residuos, vertidos o emisiones de la empresa.
	Se han aplicado las operaciones de recogida, selección, clasificación y eliminación o vertido de residuos.
	Se han utilizado aquellas energías y/ o recursos cuya utilización sea menos perjudicial para el ambiente.

<p>5. Mantiene relaciones profesionales adecuadas actuando de forma responsable y respetuosa, tanto con los procedimientos y normas de la empresa como con el resto de miembros del equipo.</p>	<p>Se han reconocido e interpretado los procedimientos y normas de la empresa relacionados con el comportamiento interno en la misma.</p>
	<p>Se ha incorporado puntualmente al puesto de trabajo y no lo ha abandonado antes de lo establecido sin justificación.</p>
	<p>Se ha actuado con diligencia y responsabilidad ante las instrucciones recibidas.</p>
	<p>Se ha mantenido una comunicación eficaz y respetuosa con el resto de miembros del equipo.</p>
	<p>Se ha actuado manteniendo una actitud de colaboración y de coordinación con el resto de miembros del equipo.</p>
	<p>Se ha mantenido una actitud de aprendizaje y actualización ante observaciones realizadas sobre el desempeño de nuestras funciones.</p>

Duración: 150 horas

Anexo IV

Módulos Profesionales y su relación con las unidades de competencia del Catálogo Nacional de Cualificaciones Profesionales que incluye el Programa de cualificación profesional inicial de Ayudante de Cocina.

Unidades de competencia	Denominación del módulo
UCO255_1: Ejecutar operaciones básicas de aprovisionamiento. Preelaboración y conservación culinarios.	PCPI 001.- Técnicas elementales de preelaboración. PCPI 003.- Aprovisionamiento y conservación de materias primas e higiene en la manipulación.
UCO256_1: Asistir en la elaboración culinaria y realizar y presentar preparaciones sencillas.	PCPI 002.- Procesos básicos de producción culinaria. PCPI 003.- Aprovisionamiento y conservación de materias primas e higiene en la manipulación.
UCO546_1: Realizar operaciones de limpieza y de higiene general en equipos e instalaciones y de apoyo a la protección ambiental en la industria alimentaria, según las instrucciones recibidas.	PCPI 003.- Aprovisionamiento y conservación de materias primas e higiene en la manipulación.

Anexo V

Distribución horaria de los módulos que forman parte del programa de cualificación profesional inicial de Ayudante de Cocina

	Módulo	Horas semanales	Horas anuales
Módulos formativos de carácter general	Competencias básicas relacionadas con la comunicación lingüística, matemáticas, conocimiento e interacción con el medio, aprender a aprender y tratamiento de la información y competencia digital	10	300
	Competencias de autonomía e iniciativa persona, orientación relaciones laborales y desarrollo del espíritu emprendedor	2	60
	Libre configuración	2	60
Módulos profesionales	Técnicas elementales de preelaboración	6	192
	Procesos básicos de producción culinaria	6	192
	Aprovisionamiento y conservación de materias primas e higiene en la manipulación	4	96
	Formación práctica en centro de trabajo	*	150
	TOTAL	30	1050

* El desarrollo del módulo de Formación en centro de trabajo se realizará, preferentemente, durante las cinco últimas semanas del curso, a razón de 30 horas semanales.

Anexo VI
Especialidades del profesorado para la impartición de los módulos profesionales y titulaciones equivalentes

Módulo	Especialidad	Cuerpo
Técnicas elementales de preelaboración.	Cocina y pastelería	Profesor Técnico de Formación Profesional
Procesos básicos de producción culinaria.	Cocina y pastelería	Profesor Técnico de Formación Profesional
Aprovisionamiento y conservación de materias primas e higiene en la manipulación.	Cocina y pastelería	Profesor Técnico de Formación Profesional

Anexo VII
Titulaciones requeridas para la impartición de los módulos profesionales que conforman el programa de cualificación profesional inicial de Ayudante de Cocina para los centros de titularidad privada o pública y de otras Administraciones distintas de la educativa.

Módulo	Titulación requerida
Técnicas elementales de preelaboración.	Título de Técnico Superior o equivalente.
Procesos básicos de producción culinaria.	
Aprovisionamiento y conservación de materias primas e higiene en la manipulación.	Título de Licenciado, Ingeniero, Arquitecto o Diplomado o el título de Grado equivalente, cuyo perfil académico se corresponda con la formación asociada a los módulos profesionales del programa de cualificación profesional inicial.

Anexo VIII
Espacios y equipamientos para el desarrollo del programa de cualificación profesional inicial de Ayudante de Cocina

Espacios:

Espacio formativo	Superficie m²
Aula polivalente	40
Taller de cocina	90

Equipamientos:

Espacio formativo	Equipamiento
Aula polivalente	PCs instalados en red.
Taller de cocina	<ul style="list-style-type: none"> - Generadores de calor (fogones, freidoras, salamandras, planchas, hornos, etc.) - Generadores de frío (cámaras de refrigeración de congelación, abatidores de temperatura, armarios frigoríficos, mesas refrigeradas, etc.). - Batería de cocina (material de cocción, de preparación y conservación, accesorios, etc.). - Material electromecánico (cortadoras, picadoras, brazos trituradores, etc.). <p>Material neutro (mesas de trabajo, lavamanos, carros, estantes, campanas, armarios, etc.).</p>
Espacios anexos	Espacios anexos físicamente delimitados (cocina caliente, cuarto frío, "plonge", almacén-economato, cuartos de basura, "offices", vestuarios, sanitarios, taquillas, etc.).